

日立ホイス

**HITACHI**  
Inspire the Next

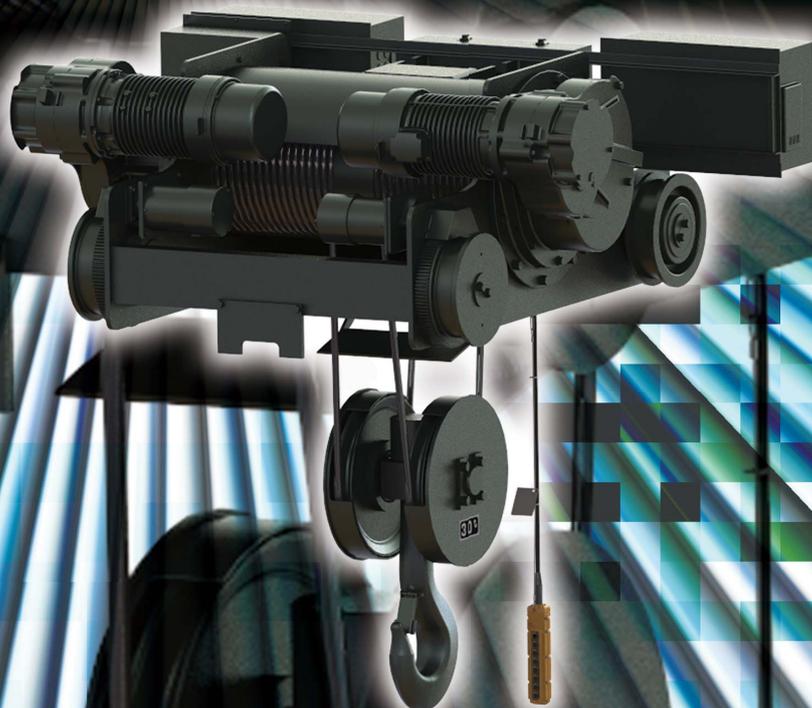
日立インバータホイス

**Debut!**

**V9 series** 《定格荷重:30t 高速形ホイス》

**v9 series**

先進技術で高速化を極めたホイス誕生!



# 高速化という革新。

先進技術で磨き上げた高速形ホイスT V9シリーズが  
生産ラインの合理化・省力化・効率化に大きく貢献します。

## 【高速化①】

減速機のドラム直結で  
無負荷時速度2倍速化を実現!

主制御装置／横行用インバータ

電流抑制リアクトル

巻上回生用コンバータ

ホイス専用の回生コンバータを  
搭載しています。

減速機(歯車点検窓付)

減速機をモータと一体化し、2つに分けることで  
ホイスの小形化を実現しています。

押ボタンスイッチ

入切付き8点の押ボタン操作が可能です。  
(上下東西南北 2段モーション対応)

巻上モータ

モータを内向きに配置することでホイスの小形化を実現しています。

ロードブロック

大容量30t対応、ワイヤロープ4本掛けを採用。(直径25mm)

巻上用インバータ

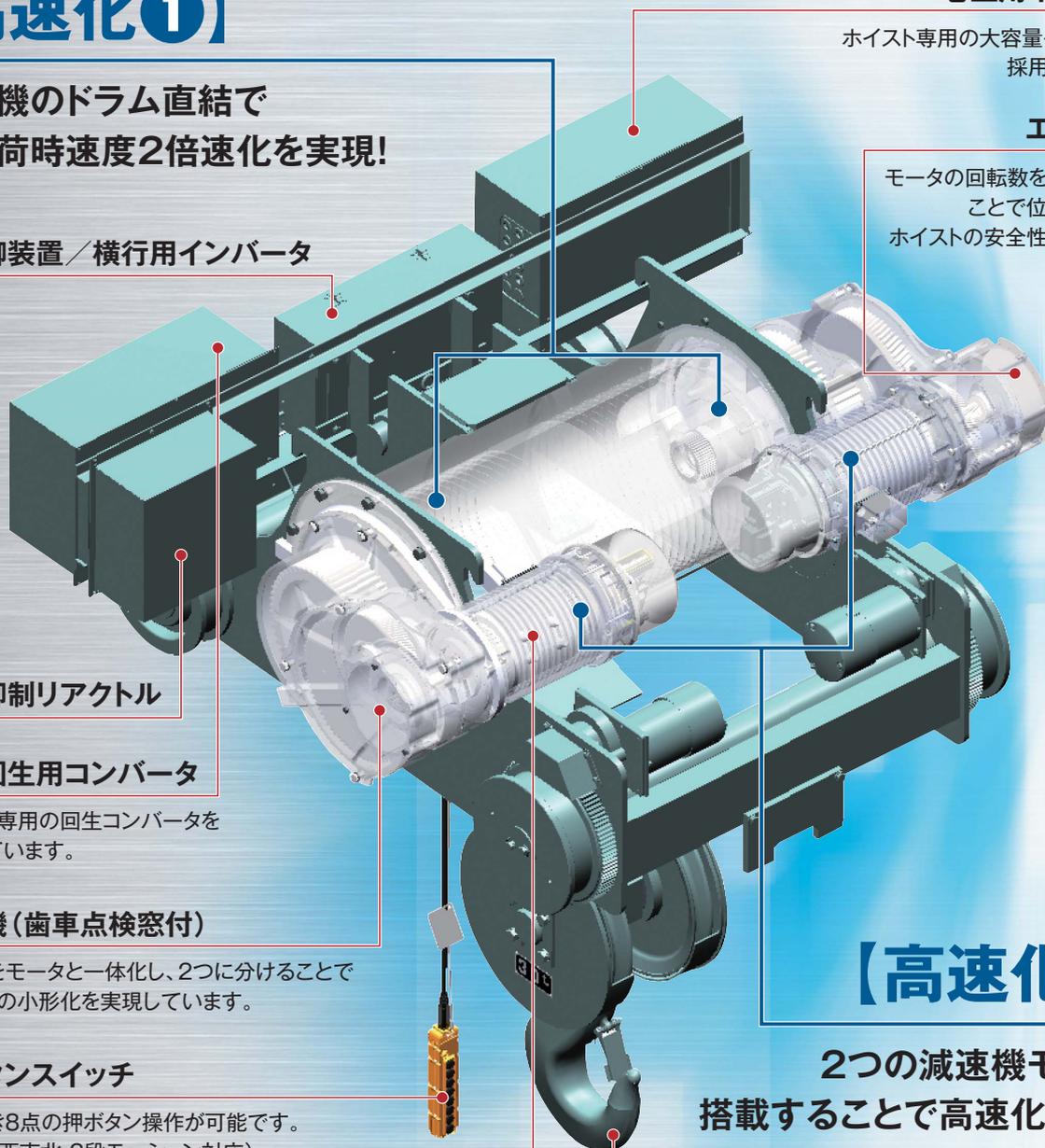
ホイス専用の大容量インバータを  
採用しています。

エンコーダ

モータの回転数をチェックする  
ことで位置を確認し、  
ホイスの安全性を高めます。

## 【高速化②】

2つの減速機モータを  
搭載することで高速化を実現!



高速化を追求した“V9シリーズ”だからこそ、革新と呼ぶに相応しい。

その実力は2台のモータを駆動することで得られる高速化に秘密があります。

機械工場で、車両工場で、大形倉庫で、生産ラインの合理化・省力化・効率化に大きく貢献。

日立インバータホイストV9シリーズは、荷役作業を革新する高速形ホイストの最新鋭機です。

## 巻上速度の高速化

### High Speed

巻上速度は、金型の合わせ作業などの精密作業にも対応できるように低速／高速の2速設定を標準採用。巻上速度、横行速度ともに1～1/10速の間で無段階コントロールが可能です。さらに、2つの駆動部を設けることにより、無負荷時の巻上速度は定格速度の「2倍」まで設定が可能。精密作業にも対応できるデリケートな搬送と荷役作業の効率化を両立します。

巻上速度		0.011～0.11 (0.66～6.6)
無負荷時		0.217(13.0)
横行速度		0.028～0.283(1.7～17)

(単位:m/s)

※ 速度の( )内はm/min換算値を示します。

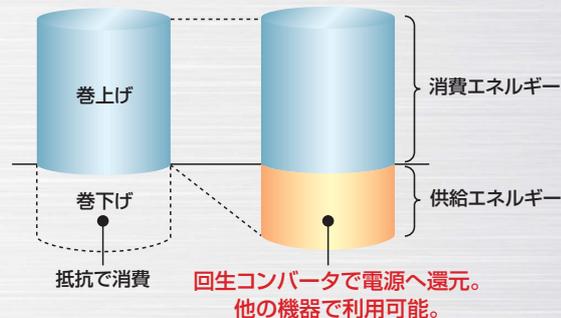
## エネルギーの有効活用

### Regeneration Energy

再生エネルギーを電源に還元するための“回生コンバータ”を標準搭載。巻下げ時に発生する回生電力エネルギーを電子回路により電源ラインに還元し、エネルギーの有効活用を実現しました。これまで放電抵抗器で熱として捨てられていた電力(回生エネルギー)を電源に戻すことで、他の設備で有効活用できます。

有効活用されるエネルギー(当社使用条件による試算)

インバータ駆動 回生コンバータ搭載インバータ駆動



## 小形・軽量化

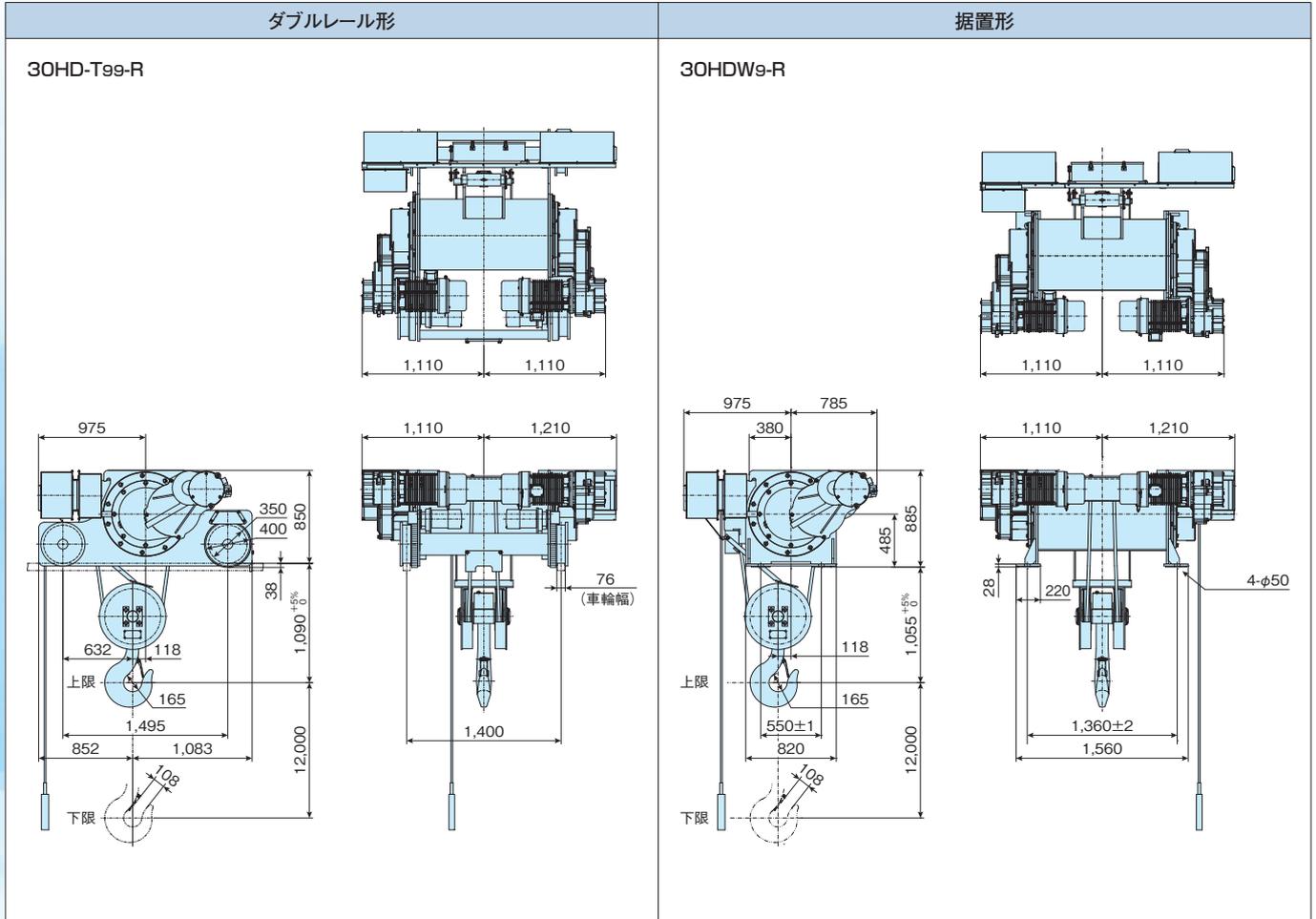
### Compact & Lightweight

2つの駆動部を設けることにより、巻上モータと減速機を小形化することで外観寸法のコンパクト化(当社V8ダブルレール形比 全長20%(-630mm)低減)を実現しました。さらに、ワイヤロープの掛数を、8本掛けから4本掛けとするシンプル構造により、軽量化(当社V8ダブルレール形比 質量10%(-450kg)低減)を実現しました。

# ホイスト

## ■寸法図

(単位:mm)



※ 特にご指定のない場合は、入力アクトルを付属(単独納入)いたします。

## ■仕様表

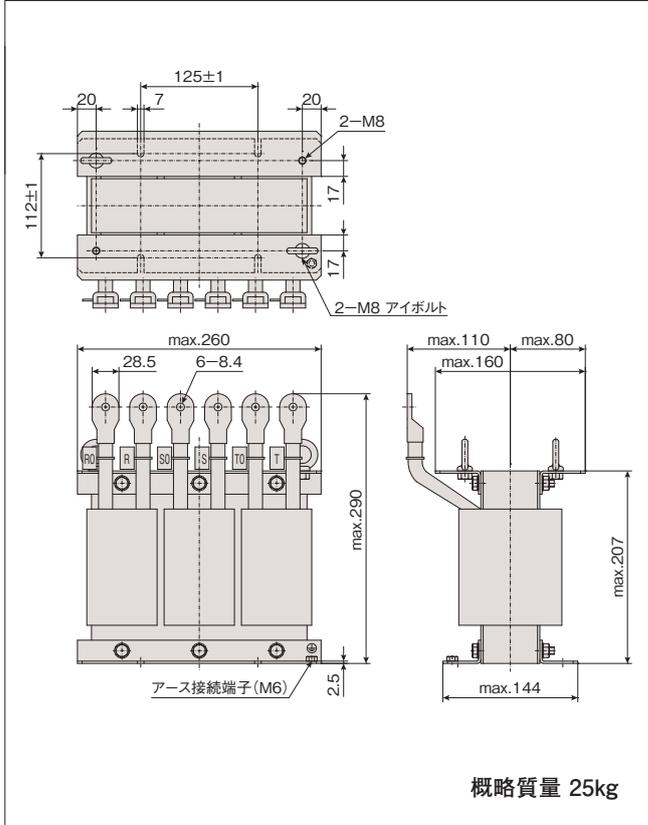
項目	形式	30HD-T99-R	30HDW9-R
定格荷重(t)		30	
つり上げ荷重(t)		30.35	
揚程(m)		12	
巻上	速度(m/s)	0.011~0.11(0.66~6.6)	
	無負荷時	0.217(13.0)	
	モータ出力(kW)	18×2	
	定格電流(A)	50Hz(200V)	81.0×2
		60Hz(200/220V)	79.0×2/71.0×2
横行	速度(m/s)	0.028~0.283(1.7~17)	—
	モータ出力(kW)	0.84×2	—
ワイヤロープ	掛数	4本	
	直径(mm)	25	
	構成	IWRC 6×Fi(29)-B	
つり上げ装置等の等級		D	
反復定格		40%ED, 240回/h	
操作方式		床上 入切付8点押ボタン操作(上下東西南北2段モーション)	
電源(三相)		200V50/60Hz, 220V60Hz	
操作回路電圧		AC200V または 220V	
保護階級		IP44	
横行レール		65角鋼 または 37kgレール	—
概略質量(kg)		3,750	2,950

※ 速度の( )内はm/min換算値を示します。

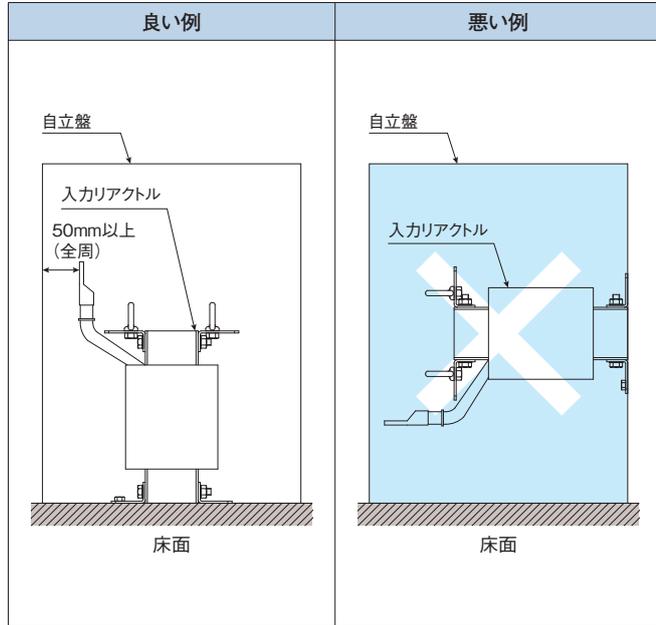
# 入力アクトル (付属品・200V級)

## ■寸法図

(単位:mm)

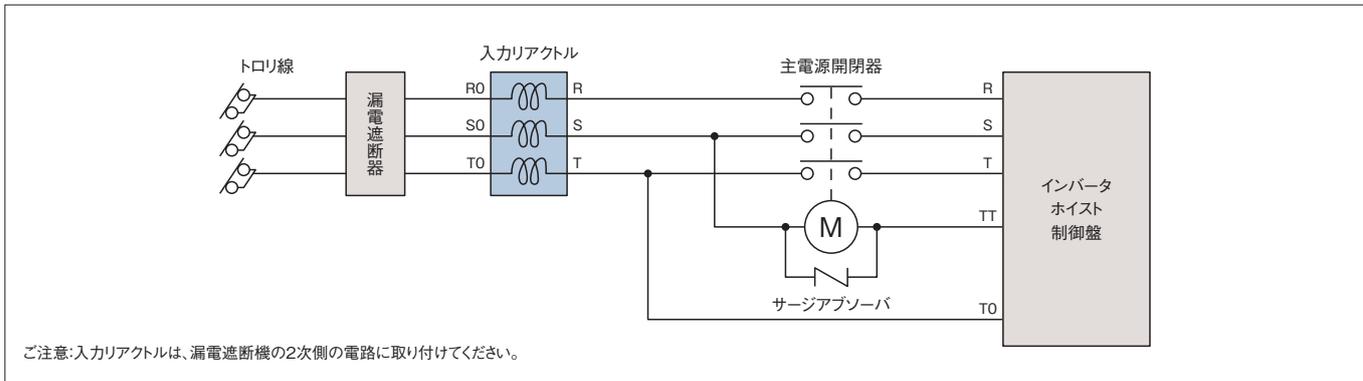


## ■取り付けについて



- ※1. 入力アクトルは必ず自立盤の床面に取り付けてください。
- ※2. 入力アクトルは重量物のため、壁面への取り付けは行わないでください。
- ※3. 入力アクトルは、高温となりますので、周囲の配線や器具と遠ざけて設置してください。

## ■配線図(200V級)



## ■給電について(200V級)

●電源供給は、ケーブル給電をお勧めします。

※トロリ給電の場合は瞬時停電が起こりやすいため、インバータトリップが発生しやすくなりますので、必ずダブルトロリ給電方式を採用してください。

※ケーブル給電の許容長さは下表をご参照ください。

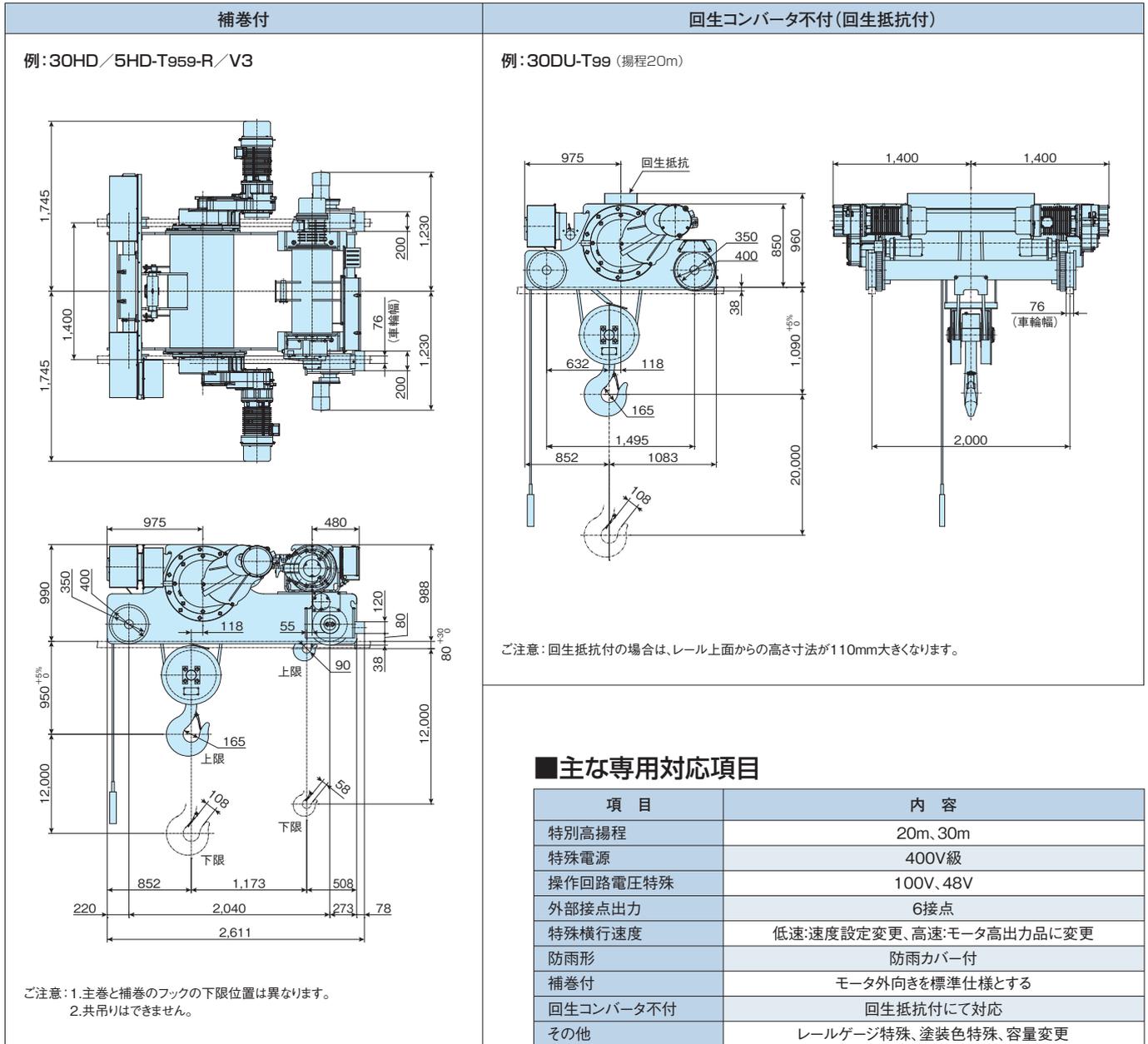
●ホイスの給電用キャブタイヤケーブルの許容長さ(200V級の場合)

ホイス 定格荷重 (t)	ホイス モータ (kW)	電源電圧	キャブタイヤケーブルの許容長さ(m)[3芯線の場合]					漏電遮断器 定格電流 (A)
			導体の公称断面積 (mm <sup>2</sup> )					
			22×2	30×2	38×2	50×2	60	
30	18×2	200V50Hz	100	137	174	229	140	300
		200V60Hz	101	138	175	231	141	
		220V60Hz	111	152	193	254	155	

# 専用対応品

## ■寸法図

(単位:mm)



**⚠ 安全に関するご注意**

●ご使用前に「取扱説明書」をよくお読みの上、正しくお使いください。

環境・省エネに貢献する  
 **株式会社 日立産機システム**

お問い合わせ営業窓口

信用と行き届いたサービスの当社へ

本社・営業統括本部 〒101-0022 東京都千代田区神田練塀町3番地(AKSビル) (03)4345-6045

北海道支社 (011)611-1224  
 東北支社 (022)364-2710  
 福島支社 (024)961-0500  
 関東支社 (03)4345-6057  
 茨城支社 (029)273-7424  
 横浜支社 (045)540-2731

新潟支店 (025)274-6914  
 甲信支店 (0266)56-6222  
 北陸支社 (076)420-5711  
 中部支社 (052)884-5826  
 静岡支店 (0545)55-3260  
 関西支社 (06)4868-1211

京滋支店 (075)661-1081  
 四国支店 (087)882-1192  
 中国支社 (082)282-8112  
 山口支店 (0835)23-7705  
 九州支社 (092)651-0141  
 海外営業企画部 (03)4345-6529

<http://www.hitachi-ies.co.jp>

●このカタログに掲載した内容は、予告なく変更することがありますのでご了承ください。

SH-232

2014.9

Printed in Japan(H)